

**TRATAMIENTO DE AGUAS**

Última Revisión: 12/04/2018

NOVA BOILER CON**DESCRIPCIÓN**

Producto especializado para el tratamiento del agua de la línea de condensado de calderos.

CARACTERÍSTICAS

- Contiene agentes inhibidores de corrosión e incrustaciones.
- Protege a las líneas de condensado de los daños ocasionados por oxígeno y dióxido de carbono.
- Formulado especialmente para trabajar a altas temperaturas y presiones.

INSTRUCCIONES DE USO

- Si el agua de alimentación al caldero tiene una dureza mayor a 200 ppm, necesariamente se requiere tratarla antes de que ingrese al caldero.
- Este producto se debe dosificar directamente al tanque de alimentación.
- La dosificación inicial recomendada es de 2 kg por cada 1000 L de agua a tratar.
- Se recomienda realizar pruebas para encontrar la dosificación adecuada que alcance los siguientes parámetros:

Parámetro	Calderos 0-300 psig	Calderos 300-600 psig
pH	10-12	10-12
Alcalinidad Total	700	400
Sólidos Disueltos Totales	3500	2000
Fosfatos	20-40	10-30
Sulfitos	30-50	20-40

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido
Color	Opalescente
Olor	N.A.
Solubilidad	Soluble en agua
pH (directo)	13,5(±0,5)
pH (1% solución)	11(±0,5)
Densidad (20°C)	1,07 – 1,13 g/mL

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Producto alcalino, evitar contacto directo. Consultar la Hoja de Seguridad MSDS para más información.

PRESENTACIÓN

- Caneca de 30 kg
- Caneca de 60 kg

**Garantizamos la calidad de nuestros productos. No obstante, las indicaciones técnicas de aplicación se dan solo como orientación, no pudiéndonos hacer responsables de los resultados, dada la diversidad de sus posibles aplicaciones.*

INDIQUIMICA S.A.

Productos Químicos Institucionales e Industriales

ELABORADO POR
C.CH.

APROBADO POR
J.CH.

Teléfonos: (593) 32755074 - 3 2755675 -2755677

E-mail: calidad.sso@indiquimica.com.ec

Página Web: www.indiquimica.com.ec

Ambato - Ecuador